

## PERUN 200 AC/DC PERUN 200 AC/DC PULSE

**Svařovací inverter pro svařování hliníku, nerezi a uhlíkatých ocelí metodami TIG AC/DC a MMA AC/DC**

Stroje PERUN AC/DC jsou určeny pro specializované svařecí provozy se širokou škálou svařovacích prací. Výbavou jsou určeny především pro svařování metodou TIG. Samozřejmě je množství neocenitelných funkcí umožňujících efektivní využití.

**Inverter for TIG AC/DC and MMA welding of aluminium, stainless-steel, steel and also in DC or AC**

Machines PERUN AC/DC are designed for specialized welding operations with a wide range of welding work. They designed primarily for TIG welding. Of course there is the amount of invaluable features to enable effective use.



Díky popruhu na zadním panelu snadno upevníte kabely a hořák k invertoru tak, aby byl pohodlně přenosný.

Strap on the back side allows you easily attach a cable to the inverter so you can comfortably wear it.

Název svařičky / Machine name	Předfuk / Pregas	Dořuk / Postgas	Náběh proudu / Up slope	Doběh proudu / Down slope	Startovací proud / Start current	Koncový proud / End current	HF	Režim 2T/4T / two stroke, four stroke	AC Balance	Pulsní režim / Pulse	UP Down (ovládání z hořáku)	nastavitelný HOT START i ARC FORCE, ANTISTICK	10 jobů /10 Jobs
PERUN 200 AC/DC	X	✓	X	✓	✓	X	✓	✓	✓	X	✓	✓	✓
PERUN 200 AC/DC PULSE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Display  
Display

Tlačítko přepínač MMA/TIG HF/TIG LIFT ARC  
Button switch MMA/TIG HF/TIG LIFT ARC

Jemné nastavení parametrů  
Smooth settings

Tlačítko přepínač AC/DC  
Button switch AC/DC














Enkodér  
Encoder

Tlačítko přepínače TIG 2T nebo 4T  
Button TIG 2T or 4T (two stroke, four stroke)

LED ALARM, svítí-li, v síti je přepětí nebo podpětí nebo je stroj přehřátý  
LED ALARM. If illuminated there is under or over voltage in the mains or the machine is overheated

LED Balance (pouze TIG AC)  
Používá se pro eliminaci oxidu hliníku  
LED Balance (only TIG AC)

## Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0294	PERUN 200 AC/DC inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	5.0293	PERUN 200 AC/DC Pulse inverter, napájecí kabel, návod / Inverter, power cord, manual
	Doporučené TIG hořáky viz strana 22 / See the recommended TIG torches on page 22	
	VM0304	Kabel 3m 35-50 s držákem elektrod 200A 25mm2 Cable with E holder 3m 35-50 200A 25mm2
	VM0303	Kabel zemnicí 3m 200A 25 mm2 rychl. 35-50 Earthing cable with clamp 3m 200A 25 mm2 35-50
	VM0151-1	Hadice plyn. 3m G1/4-G1/4 opředená / Hose Gas 3m G1/4-G1/4
	5847	Sada konektory ST 12 PIN / Set Connectors ST 12 PIN
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5.0228	Vozík svářečský pro inverter / Welder's Carts
	5.0508	Vozík svářečský P 80 / Welders Cart P 80
	5.0513	Vozík pro TIG ALFIN T, AC/DC (rudl) / Trolley for TIG ALFIN T, AC/DC
	5.0139ST	DOV PEGAS dálk.ovládání 10m ST / Remote CTRL 10 m PEGAS incl. ST
	6008	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. /
	6011	Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2 2 man.
	6124	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	6125	

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	PERUN 200 AC/DC / PERUN 200 AC/DC Pulse			
Metoda	Method		MMA - AC	MMA - DC	TIG - AC	TIG - DC
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60			
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	10 - 170	10 - 170	10 - 200	10 - 170
Napětí naprázdno $U_{20}$	Open-circuit voltage $U_{20}$	V	53,0	63,0	53,0	63,0
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)			
Max. efektivní proud $I_{1eff}$	Max. effective current $I_{1eff}$	A	16,0 (22,5)		16,0 (16,6)	
Svařovací proud (DZ=100%) $I_2$ $t_a = 40^\circ\text{C}$	Welding current (DC=100%) $I_2$ $t_a = 40^\circ\text{C}$	A	80 (110)	80 (110)	120 (120)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) $I_2$ $t_a = 40^\circ\text{C}$	Welding current (DC=60%) $I_2$ $t_a = 40^\circ\text{C}$	A	100 (140)	100 (140)	140 (140)	140 (140)
Svařovací proud (DZ=x%) $I_2$ $t_a = 40^\circ\text{C}$	Welding current (DC=x%) $I_2$ $t_a = 40^\circ\text{C}$	A	20%=170 (40%=170)	20%=170 (40%=170)	30%=200 (35%=200)	40%=170 (40%=170)
Krytí	Protection		IP23S			
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A			
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	160 x 530 x 310			
Hmotnost	Weight	kg	9,5			