

PEGAS 121 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

Touto inverterovou plasmou vyrobenou v ALFA IN je možno produktivně řezat uhlíkatou ocel do tloušťky materiálu 25 mm, kvalitně (ale pomaleji) do tloušťky 50 mm a oddělíte materiál o tloušťce 60 mm.



Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas Plasma cutting machine is made in ALFA IN Czech republic. It is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 50 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 60 mm thickness.

Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp







Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo/Part No Popis / Description

	5.0288.1	PEGAS 121 PLASMA+zemnicí kabel inclusive earthing cable with clamp
	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční 75° / Torch Plasma SVH-125 hand 75°
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

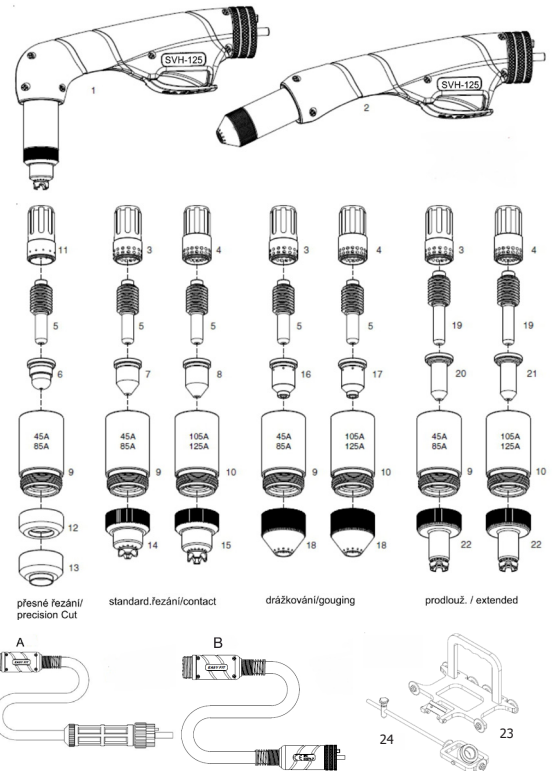
Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
1	7039	Hořák Plasma SVH-125 ruční Torch Plasma SVH-125 hand
2	7040	Hořák Plasma SVH-125 ruční úhel 15st. Torch Plasma SVH-125 hand angle of 15 degrees
A	7076	Kabel koax. 6,7 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,7 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-125 6 PIN Cable Package 9,0 m SV-125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 150A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zařizovací cyklus / Duty cycle 60%	125A	Průtok plynu / Gas Flow	295 l/min
Plyn / Gas	Ar/Ne2	Dožita / Post Flow Time	45s
	řezání/cutting 5,0-5,5 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF
Tlak / Gas pressure	odšlakování / gouging 3,5-4,5 bar		

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7113		Sada START k hořáku SVH-125 PEGAS 120/121 / Starting Kit for SVH-125	
Sada obsahuje / Kit contains :			
8	5799	Dýza 105A / Cutting Tip 105A	2
8	5800	Dýza 125A / Cutting Tip 125A	5
7	5797	Dýza 65A / Cutting Tip 65A	2
7	5798	Dýza 85A / Cutting Tip 85A	2
5	5794	Elektroda 45-125A / Electrode, 45-125A	10
14	5817	Hubice 45-85A / Shield Cap Machine 45-85A	1
9	7080	Hubice-tělo 45-85A / Shield Cup Body 45-85A	1
3	5967	Rozšl. difuzor plynu 45-85A (bal.2) / Insulating diffuser 45-85A	1



Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
	5935	O-kroužek (bal.2)
3	5967	Rozšl. difuzor plynu 45-85A (bal.2)
4*	5968	Rozšl. difuzor plynu 105-125A (bal.2)
5*	5794	Elektroda 45-125A (bal.10)
6	5795	Dýza 45A přesný řez (bal.10)
7	5796	Dýza 45A (bal.10)
	5797	Dýza 65A (bal.10)
	5798	Dýza 85A (bal.10)
8	5799	Dýza 105A (bal.10)
	5800*	Dýza 125A (bal.10)
9	7080	Hubice-tělo 45-85A
10	7081*	Hubice-tělo 100-125A
11	7082	Difuzér (bal.2)
12	5803	Deflektor 45A
13	7146	Deflektor přesný řez
14	5817	Hubice 45-85A
15	5818*	Hubice 100-125A
16	5916	Dýza 65-80 A drážkovací (bal.10)
17	5917	Dýza 100 A drážkovací (bal.10)
18	5918	Dýza 125 A drážkovací (bal.10)
18	5919	Hubice drážkovací
19	7147	Elektroda prodloužená (bal.10)
20	7148	Dýza prodloužená 65A (bal.10)
	7149	Dýza prodloužená 85A (bal.10)
21	7150	Dýza prodloužená 105A (bal.10)
	7151	Dýza prodloužená 125A (bal.10)
22	7152	Hubice prodloužená 65-125A
23	5872	Přípravek na ukosování Bevel Tolls
24	7175	Kružidlo - sada SVH-105,125
* Standardní vybavení hořáku / Standard Layout		

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 121 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 120
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	420
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I _{1eff}	Max. effective current I _{1eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	120
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	60%=120
Max. produktivní řez uhl. oceli při ručním (strojním) řezání	Max. productive cut. thickness-carbon steel by hand (by machine)	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli při ručním (strojním) řezání	Max. Cutting thickness - carbon steel by hand (by machine)	mm	60
	Uhlíkatá ocel	Carbon steel	50
Kvalitní řez při ručním (strojním) řezání	Quality cutting thickness by hand (by machine)	mm	40
	Nerez	Stainless steel	30
	Hliník	Aluminium	25
	Měď	Copper	25
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,5
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	295
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4