

PEGAS 101 PLASMA

Plasmový řezací stroj

IGBT PFC inverter
malý rozměry, velký výkonem
těžká strojírenská výroba
průmyslová výroba
možnost připojení na automat

PEGAS 101 PLASMA je určena pro kvalitní řezání materiálů do tloušťky max. 40 mm uhlíkaté oceli. Produktivní řezání uhlíkaté oceli je možné do tloušťky 25 mm. Při nižších nárocích na kvalitu řezu lze proříznout (oddělit) materiál tloušťky až 50 mm.

Plasma cutting machine

IGBT inverter
small in dimensions, big in power
Heavy industry
Automat interface on request

This inverter Pegas 101 Plasma cutting machine is possible productively to cut carbon steel up to 25 mm material thickness, to cut up to 40 mm in a very good quality (but slower) and simply to separate material of 50 mm thickness.



Díky madlu je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap

Hodnota řezacího proudu
Cutting current value

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Potenciometr
nastavení řezacího proudu
Cutting current regulator

Centrální konektor hořáku
Cutting gun connector

Konektor CNC
CNC connector

Manometr
Manometer

LED porucha dodávky vzduchu nebo chyba stavu hořáku
Error LED cutting gun improper installation or low air pressure

LED hoření oblouku
Voltage pilot lamp

Přepínač CUT – režim řezání/AIR režim nastavení tlaku vzduchu/řezání děrovaných plechů
Switch for selection AIR/SET/perforated sheets

Zemnicí kabel
Earthing Cable



Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration Obj. číslo/Part No Popis / Description

	5.0281.1	PEGAS 101 PLASMA+zemnicí kabel inclusive of earthing cable with clamp
	7037-1	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° / Torch Plasma SVH-105 hand 75°
	V9030038	Kabel zemnicí 3m 10-25 150A / Earthing cable with clamp 3m 10-25 150A
	5302	Filtr vzduchový AT 1000 / Air Filter AT 1000
	5303	Vložka filtrační AT 1000 / Air Filter cartridge AT 1000
	5304	Sada pro filtr Pegas Plasma / Adapter for Pegas Plasma

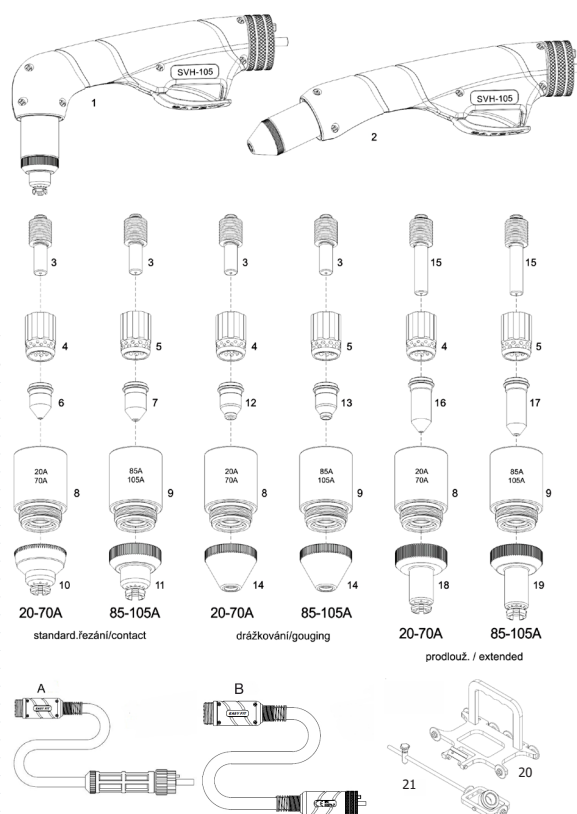
Informace pro objednání Ordering Information

Poz./ pos.	Kód/ Code	Název / Description
1	7037-1	Hořák Plasma SVH-105 ruční 75° Torch Plasma SVH-105 hand 75°
2	7038-1	Hořák Plasma SVH-105 ruční úhel 15° Torch Plasma SVH-105 hand angle of 15°
A	7076	Kabel koax. 6,7 m SV-105/125 6 PIN Cable Package 6,7 m SVH/SVM-105/125 6 PIN
	7103	Kabel koax. 9,0 m SV-125 6 PIN Cable Package 9,0 m SV-125 6 PIN
B	7088	Kabel koax. prodlužovací 6,0 m SV-105/125 6 PIN Cable Package Extension 6,0 m SV-105/125 6 PIN

Technická data hořáku / technical data torch

Rozsah proudu / Current	40 - 105A	Chlazení / cooling	plynem / gas
Zažlžovat 60% / Duty cycle 60%	105A	Přítok plynu / Gas Flow	240 l/min
Plyn / Gas	Ar/N2	Dořuk / Post Flow Time	45s
Tlak / Gas pressure	drážkování 5,0-5,5 bar drážkování / gouging 3,5-4,5 bar	Zapalování / Ignition	bez HF / without HF

Pos.	Kód/Code	Název / Description	ks v sadě
7112		Sada START k hořáku SVH-105 / Starting Kit for SVH-105	
Sada obsahuje / Kit contains :			
6	5832	Dýza 20-50A / Tip 20-50A	2
7	7001	Dýza 105A / Tip 105A	2
6	5937	Dýza 70A / Tip 70A	2
7*	7000	Dýza 85A / Tip 85A	2
3*	5830	Elektroda / Electrode,	10
10	7073	Hubice 20-70A / Shield Cup 20-70A	1
8	7070	Hubice tělo 20-70A / Shield Cup body 20-70A	1
4	5936	Rozdělovač plynu 20-70A / Swirl Ring 20-70A	1



Informace pro objednání / Ordering Information

Poz./pos.	Kód/Code	Název / Description
	5790	O-kroužek (bal.2)
3*	5830	Elektroda (bal.10)
4	5936	Rozdělovač plynu 20-70A (bal.2)
5*	6998	Rozdělovač plynu 85-105A (bal.2)
6	5832	Dýza 20-50A (bal.10)
	5937	Dýza 70 (bal.10)
7*	7000	Dýza 85A (bal.10)
7	7001	Dýza 105A (bal.10)
8	7070	Hubice tělo 20-70A
9*	7071	Hubice tělo 80-105A
10	7073	Hubice 20-70A
11*	7072	Hubice 85-105A
12	7074	Dýza drážkovací 45A (bal.10)
	7075	Dýza drážkovací 70A (bal.10)
13	7153	Dýza 105A drážkovací (bal.10)
14	7154	Hubice drážkovací 20-105A
15	7155	Elektroda prodloužená 20-105A (bal.10)
16	7156	Dýza prodloužená 20-50A (bal.10)
	7157	Dýza prodloužená 70A (bal.10)
17	7158	Dýza prodloužená 85A (bal.10)
	7159	Dýza prodloužená 105A (bal.10)
18	7107	Hubice dlouhá 20-70A
19	7108	Hubice dlouhá 85-105A
20	5872	Přípravek na úkosování Bevel Tools
21	7175	Kružidlo - sada SVH-105,125
* Standardní vybavení hořáku / Standard Layout		

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	J./Units	Pegas 101 plasma
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3 x 400/50-60
Rozsah řezacího proudu	Cutting current range	A	20 - 100
Napětí naprázdno U ₂₀	Open-circuit voltage U ₂₀	V	380
Jištění	Mains protection	A	32 @
Max. efektivní proud I _{eff}	Max. effective current I _{eff}	A	27,8
Řezací proud (DZ=100%) I ₂	Cutting current (DC=100%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=60%) I ₂	Cutting current (DC=60%) I ₂	A	100
Řezací proud (DZ=x%) I ₂	Cutting current (DC=x%) I ₂	A	100%=100
Max. produktivní řez uhl.oceli	Max. productive cut. thickness-carbon steel	mm	25
Max. řez uhlíkaté oceli	Max. Cutting thickness - carbon steel	mm	50
	Uhlíkatá ocel	mm	40
Kvalitní řez	Nerez	mm	30
	Hliník	mm	20
	Měď	mm	15
Max. vstupní tlak vzduchu	Max. Input pressure	bar	8,5
Pracovní tlak	Working pressure	bar	5,0
Spotřeba vzduchu	Air consumption	l/min	200
Zapalování oblouku	Arc ignition		pneu-mechanic
Regulace proudu	Current regulation		continuous
Krytí	Protection		IP 23 S
Normy	Standards		EN 60974-1, EN 60974-10 cl. A
Rozměry (š x v x d)	Dimensions (w x h x l)	mm	240 x 440 x 675
Hmotnost	Weight	kg	32,4